淮南市企业技术需求汇编



淮南市科学技术局

目　录

一、新能源汽车和智能网联汽车

1.新能源汽车集成式双电机混合动力系统 P2+P3 结构和控制系统技术……1

2.多挡位电磁离合器混动变速箱……3

3.冲压件焊接视觉检测系统研发……5

二、新能源和节能环保

1.基于大模型的煤矿重大灾害超前预测与智能决策系统……7

2.矿区生态修复与环境保护技术……9

3.配煤掺烧下严格控制炉膛出口 NO_x的方法……11

4.量超融合仿真平台建设合作……13

5.设备产线智能化改造……15

6.生物航油以及低冰点高密度高热沉特种航油技术……17

三、新一代信息技术

1.高 PPI 低功耗 CMOS 开发……19

四、人工智能

1.选煤厂智能化建设方案……21

2.智能化盾构机作业线解决方案……23

3.8～12 寸晶圆湿法清洗的技术……25

五、高端装备制造

1.低矮型悬臂式掘进机结构优化和材料选型……27

2.一种高耐磨超薄钢套材料与焊接技术……29

六、生命健康

1.淮王鱼人工规模化繁育及苗种培育……31

七、绿色食品

1.芡实品质及产量提升技术……33

八、新材料

1.RPC 材料与配比优化…… 35

2.防静电面料研发……37

3.防静电耐高温面料研发……39

4.高性能锂电池研发……41

5.光伏玻璃镀膜成套生产装备检测及监测系统……43

6.建设智能化无人化水胶炸药生产线……45

7.耐高温涂料的低成本配方研发……47

8.不饱和聚酯树脂的研发……49

九、其他

1.“软件定义车辆”智能驾驶平台……51

2.AI 辅助设计技术…… 53

3.服装计价报价系统……55

4.涂覆材料与纸张印刷品热复合技术……57

5.液压检测 AI 诊断技术…… 59

淮南市企业技术需求

需求名称	新能源汽车集成式双电机混合动力系统 P2+P3 结构和控制系统技术
企业名称(全称)	安徽坤泰车辆动力科技有限公司
所属县区	凤台县
联系人及职务	周小晓
联系电话	18712337616
微信	18712337616
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☑新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他
企业简介/主要产品或服务	安徽坤泰车辆动力科技有限公司成立于 2022 年 08 月 25 日，由“安徽省淮南市凤台县人民政府”与“坤泰车辆系统（常州）股份有限公司”共同投资建设，公司注册资本 2 亿元人民币，一期总投资额 16.2 亿元，位于凤台县电子智能制造产业园 34#、36#厂房。公司主要从事汽车混合动力变速器 DHT 产品的研发、生产和销售。 总部位于常州经开区的坤泰股份是一家国家高新技术企业，自 2018 年起连续四年被列为“江苏省重大项目”，拥有各类专利 256 件，其中变速器相关专利 116 件。在凤台落地的 DHT 平台产业化项目于 2020 年获得“江苏省战略性新兴产业”、2022 年获得“国家级先进制造业重大技术攻关项目”。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求: （简要概述）	需求背景	当前国内高端混动系统核心零部件仍部分依赖进口，控制系统算法与国际先进水平存在差距，亟需突破集成设计、精准控制等关键技术，摆脱“卡脖子”困境。现有双电机混动系统存在集成度低、体积大、成本高的问题，制约大规模推广；通过一体化集成设计、国产化供应链搭建，可降低系统成本，提升产品市场竞争力。
	需解决的主要技术问题	（1）DHT 系统 P2+P3 结构的关键技术； （2）高效的能量回收与智能分配策略研究； （3）先进控制系统的集成开发。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	具备自适应学习能力，根据驾驶习惯、路况实时优化能量分配，不同工况下能耗优化，精准控制发动机与双电机动力分配比例。
预计投入金额范围	□10 万以下　□10--100 万　□100--500 万 □500 万以上　□其它____	

淮南市企业技术需求

需求名称	多挡位电磁离合器混动变速箱
企业名称(全称)	安徽坤泰车辆动力科技有限公司
所属县区	凤台县
联系人	周小晓
联系电话	18162975643
微信	18162975643
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☑新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽坤泰车辆动力科技有限公司成立于2022年8月25日，由“凤台县产业发展投资有限公司”与“坤泰车辆系统（常州）股份有限公司”共同投资建设，公司注册资本2亿元人民币。公司主要从事汽车专用混合动力变速器DHT产品的研发、生产和销售，深耕汽车零部件及配件制造业，致力于成为一流创新能力与国际竞争力的汽车核心零部件企业。 主营产品汽车专用混合动力变速器DHT，攻克了混动变速箱体量大、成本高、电动驱动转速及传动效率低、噪声较大等难题，并在系统集成、控制算法、质量控制等领域取得关键性技术突破。主营产品混动专用变速器DHT比当前市场主流混动变速器成本降低20%以上，且节油率为35%-45%(高于国内主流混动变速器）。具有高度集成系统、多种驱动模式、超低油耗、L2+智能驾驶系统、OTA远程升级、实时健康管理等核心优势。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求: （简要概述）	需求背景	目前以湿式离合器或电控液压/机械驱动离合器为主，尚未采用响应更快、效率更高的电磁（干式）离合器产品。
	需解决的主要技术问题	1、通过人-车-路正向仿真模型构建，并考虑驾驶风格和工况的系统能耗影响因素，建立最优标定参数的自适应能量管理控制策略，降低混合动力系统的能耗; 2、通过优化 MTCU 控制器核间通讯代替总线通讯，加快换挡过程中信号交互的通讯速率，降低换挡时间，实现各模式间切换的平顺性; 3、采用多层绕组结构的 H-minpin/或采用 W-pin 连续波绕结构，实现电机的小型化与高功率密度；电控系统软件调整开关频率及补偿策略，提升电控系统效率。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1、基于 PHEV 平台，WLTC 循环百公里油耗≤5L; 2、换挡时间≤150ms; 3、电机最高效率≥97%，电机功率密度≥7.7kw/kg；电控最高效率≥99%，平均效率≥96.5%（IGBT 状态）；电控最高效率≥99.5%，平均效率≥97%（SiC 状态）。
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 ☑500 万以上 □其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	冲压件焊接视觉检测系统研发
企业名称(全称)	安徽鑫旺达汽车零部件有限公司
所属县区	寿县
联系人	叶照贵
联系电话	15814208880
微信	
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☑新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽鑫旺达汽车零部件有限公司是一家小微企业，该公司成立于2023年09月25日，位于安徽省淮南市寿县新桥国际产业园新桥大道36号安徽博美奥齐机械设备有限公司 5#厂房，经营范围包括一般项目：汽车零部件及配件制造；通用零部件制造；汽车零部件再制造；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售等。
是否为高新技术企业	☐是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	当前冲压件焊接螺母的质检主要依赖人工作业，存在效率低、劳动强度大及易漏误检等问题。尤其在遮挡、倾斜或车间光线变化、振动等复杂条件下，人工判断的一致性与精度难以保证。为满足生产线节拍并适应多型号工件的柔性检测需求，亟需引入基于机器视觉的自动检测技术，通过高分辨率成像与鲁棒算法，准确识别螺母数量与位置，并与标准数据进行实时比对，实现高效、稳定且可追溯的智能化质量检测。
	需解决的主要技术问题	1、解决传统人工检测冲压件焊接螺母数量和位置时效率低、误差高、劳动强度大的问题; 2、实现冲压件焊接螺母数量的准确识别，应对遮挡、倾斜等情况，避免漏检、误检; 3、实现焊接螺母位置的精确检测与标准位置对比，判断是否符合要求; 4、保障检测效率适配生产线节拍，同时适应不同型号、规格的冲压件及焊接螺母检测需求; 5、确保检测系统在车间复杂环境（光线变化、机械振动等）下稳定工作; 6、实现检测结果实时显示、不合格产品自动报警及数据记录追溯。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1、数量检测: 准确率≥99.9%，可准确识别遮挡、倾斜状态下的螺母，无漏检、误检; 2、位置检测: 检测精度 ±0.1mm，能与预设标准位置对比判断是否合格; 3、检测效率: 单个冲压件检测时间≤0.5 秒; 4、适应性: 可通过简单参数设置或程序调整，适配不同型号、规格的冲压件及焊接螺母检测; 5、稳定性: 车间复杂环境下连续无故障工作时间≥140 小时; 6、结果反馈: 实时显示检测结果，不合格产品自动报警，支持检测数据记录与追溯。
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 □500 万以上 ☑其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	基于大模型的煤矿重大灾害超前预测与智能决策系统
企业名称(全称)	淮河能源集团
所属县区	田家庵区
联系人	何强
联系电话	18055466668
微信	18055466668
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☑新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	淮河能源控股集团是为以煤、电、气能源为主业，物流、金融、技术服务等多产业协同发展的企业集团，是中国企业集团500强和安徽省重点骨干企业，全国14个亿吨级煤炭基地和6个大型煤电基地之一，是国家首批循环经济试点企业、国家级创新型试点企业，安徽省煤炭产量规模、电力规模最大的企业。目前集团在淮南本土和蒙西鄂尔多斯建成两个煤炭基地，现有11对矿井，核定产能7910万吨。其中，淮南本土8对矿井、蒙西3对矿井。在行业中率先打破煤电壁垒，实施煤电一体化发展，控股参股电厂24座，装机规模3780万千瓦，权益规模1673万千瓦；在建潘集电厂项目一期2×660MW超超临界燃煤机组2022年投入运行，并预留扩建2×1000MW机组条件。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	依托淮河能源“人工智能+”能源（一期）项目，建设煤矿灾害预警高质量数据集，训练行业专用大模型，并集成至集团“安全灾害预警综合管控平台”。项目已规划2027年前完成模型研发与部署，具备扎实数据基础与实施路径。
	需解决的主要技术问题	煤矿灾害多模态智能预警与决策场景:煤矿灾害多模态智能预警与决策场景:融合微震、压力、瓦斯、水文、视频等多源异构数据，构建基于大模型的煤矿重大灾害（瓦斯突出、水害、顶板垮落、火灾）超前预测与智能决策系统，实现从“监测报警”向“预测预警+辅助决策”升级，提升矿井本质安全水平，打造矿山智能安全防控标杆。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	需联合具备矿山安全AI算法研发能力、多模态融合建模经验及煤矿现场实施经验的高校、科研院所或技术企业，共同开展灾害预测模型训练、系统集成与效果验证，推动技术成果在深部矿井落地应用。
预计投入金额范围	☐10万以下 ☐10--100万 ☑100--500万 ☐500万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	矿区生态修复与环境保护技术
企业名称(全称)	淮南矿业集团
所属县区	高新区
联系人	程海燕
联系电话	13955478909
微信	13955478909
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☑新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	淮南矿业(集团)有限责任公司，是全国500家大型企业集团和安徽省12家国有重点骨干企业之一，以煤炭、电力，房地产为主业，兼营机械、化工、环境开发等。淮南矿区是全国13个亿吨级煤炭生产基地和6个大型煤电基地之一，先后被列为国家第一批循环经济试点单位，中华环境友好煤炭企业，全国煤矿瓦斯治理先进单位，国家创新型企业试点单位，安徽省高新技术企业，安徽省人才工作先进单位。现有生产矿井13对，年煤产量7100万吨。独资电厂3座，参股均股电厂14家。资产总额1280亿元。在职员工8.4万人，管理和专业技术人员1万人，中国工程院院士1人，政府特殊津贴人才35人，省、部级拔尖人才7人，新世纪百千万人才国家级人选1人，省学术技术带头人2人。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	煤炭开采（尤其是露天开采、地下开采塌陷）导致地表沉陷、土壤沙化/酸化、水资源破坏（地下水渗漏、矿井水污染），两淮矿区等老工业基地还面临煤矸石堆积（累计存量超亿吨）、地表植被退化等历史遗留问题，生态系统破碎化严重。煤炭行业“双碳”目标下，传统“末端治理”模式已无法满足绿色矿山建设要求，亟需低成本、高效率、可持续的生态修复技术，实现“开采-修复-利用”一体化，助力矿区从“黑色疮疤”向“绿色宝地”转型。
	需解决的主要技术问题	（1）顶板水平井轨迹精准识别及控制技术; （2）地面“L”型水平井体积压裂技术; （3）井地联合压裂系统、装备及施工工法; （4）水力压裂综合监测及精准评价技术。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1.提升顶板水平井轨迹靶点命中精度、水平段轨迹偏移量，实现对目标煤层顶板的精准定位与穿行。 2.控制地面“L”型水平井造斜率，适配深部复杂地层条件。
预计投入金额范围	□10 万以下　□10--100 万　□100--500 万 □500 万以上　□其它____	

淮南市企业技术需求

需求名称	配煤掺烧下严格控制炉膛出口 NO_x的方法
企业名称（全称）	安徽淮南平圩发电有限责任公司
所属县区	潘集区
联系人	李泼
联系电话	18715681683
微信	ipo05547629229
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☑新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽淮南平圩发电有限责任公司位于淮河北岸的淮南市潘集区，地理位置优越，交通便利，1984 年 9 月建厂，由国家电投集团中国电力国际发展有限公司（香港上市公司）与淮南矿业集团共同持股组建，是国家特大型中央企业，安徽省和国家电投集团装机规模最大的发电企业（装机 4776MW）。年均发电量达 240 亿千瓦时，产值超 100 亿元。属国家特大型中央企业，是安徽省和国家电投集团装机规模最大的发电企业，也是国内规模领先的集群式大型电站之一。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求: (简要概述)	需求背景	能源结构转型背景下，火电行业为保障燃料供应稳定性、降低发电成本，广泛采用烟煤、褐煤、贫煤等多煤种配煤掺烧模式,但掺烧过程中煤质特性(氮含量、挥发分、灰分）的非线性耦合的，导致炉膛内燃烧工况复杂多变。
	需解决的主要技术问题	环保政策日趋严格，国内火电行业炉膛出口 NO_x排放限值执行更严标准（30mg/Nm³），传统单一煤种燃烧的减排技术难以适配配煤掺烧的复杂工况，NO_x超标风险显著增加。
	拟实现的技术目标(具体参数/指标)	提出配煤掺烧下严格控制炉膛出口 NO_x的方法，解决不同煤种掺配比例、煤质参数对炉膛 NO_x生成的耦合影响规律，明确关键控制因子。从而建立配煤掺烧下 NO_x排放预测模型与“配煤方案-燃烧参数”协同优化模型，实现减排效果与燃烧效率的协同提升。
预计投入金额范围	☐10 万以下 ☐10--100 万 ☑100--500 万 ☐500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	量超融合仿真平台建设合作
企业名称(全称)	安徽合远环保设备有限公司
所属县区	寿县新桥产业园
联系人及职务	黄继萍，副总裁
联系电话	13966661501
微信	Chane1951209
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☑新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	公司成立于2020年6月，注册实收资本4000万元，是国家科技重大专项成果工程化实施主体，初步形成“首席专家+院校专家+工程师”工程化创新与产业化转化团队，其中；首席专家1人、研发及工程化技术人员20余人。于2023年3月26日完成首台套《农林生物质自供能制备“材料-能源”负碳技术装备（简称“负碳技术装备”）的工程化，经过2年时间的多批次测试，合远负碳技术装备U1000-200于2024年11月通过了工业和信息化部组织的两位院士领衔的专家组科技成果评价，项目达到国际先进水平，为全球首台套，获得93.56高分，负碳技术装备已经入国家科技成果项目库。2024年负碳技术写入二十届三中全会报告，负碳技术是当下及未来国家核心竞争力的主要标志。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	合远生物质自供能制备“碳材料-碳能源”负碳技术装备，是一体化碳化活化碳材料装置，集成了数字孪生技术、边缘感知组件、单光子精密测量平台，是全球首台套具有颠覆性技术的负碳技术装备，为加快负碳技术装备的 AI 化，合远正在寻求合作伙伴共同开发“协同制造”与“产业化应用”融合平台，——量超融合仿真平台，为协同制造、工艺仿真、数据验证提供一体化多业务平台，以满足生物质高值化转化为“碳材料、碳能源、碳中间体”及开源数据、工艺、催化剂、活化剂等验证。
	需解决的主要技术问题	1、平台总体架构需求。量超融合仿真平台总体架构设计，满足协同设计及制造需要; 2、数字底座选择需求。“热工、机械、化工等设计”软件、支持“热工及流体”计算+工具，满足“并发与互操作”、集成“工程模拟、组件仿真”; 3、算力环境适配需求。“超算+量子计算”集成设计; 4、数据采集（表征数据与耦合、数据标注）需求。碳基负碳技术装备（工业化实验装置）。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	确定合作时提供。
预计投入金额范围	☐10 万以下　☐10--100 万　☐100--500 万 ☑500 万以上　☐其它____	

淮南市企业技术需求

需求名称	设备产线智能化改造
企业名称(全称)	安徽省龙特环保科技有限公司
所属县区	寿县
联系人	左中广
联系电话	13856994634
微信	
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☑新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	2008 年在上海松江成立，生产环保滤袋，2019 年在寿蜀产业园投资成立安徽省龙特环保科技有限公司，生产环保设备，包括袋除尘器，VOC 设备，水处理设备等，包括环保方案设计，安装等。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	随着科技的发展，智能化成度提高，环保设备行业急需在智能技术方面有所作为，跟上时代科技的发展。
	需解决的主要技术问题	设备控制，在线收集体环，设备故障监测
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	为实现产线自动化与智能化管控，拟通过高精度伺服控制与实时通信技术，实现设备精准动作与协同作业；集成传感器在线收集体环数据，实时监控生产状态；建立故障预测与健康管理系统，对设备异常进行智能诊断、实时报警与数据追溯，有效提升设备综合效率与生产连续性。
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 □500 万以上 ☑其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	生物航油以及低冰点高密度高热沉特种航油技术
企业名称(全称)	安徽驰纵生物科技有限公司
所属县区	淮南市寿县
联系人	万春
联系电话	13916978799
微信	13916978799
所属领域	☐新一代信息技术 ☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车 ☐生命健康 ☐数字创意 ☐智能家电 ☐高端装备制造 ☐新材料 ☑新能源和节能环保 ☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽驰纵生物科技有限公司，位于淮南市寿县堰口工业园，占地41.177亩，成立于2016年。是一家生物质能源综合利用企业，主要产品有：生物质颗粒燃料、木醋液、生物炭、生物质气化炉、烘干机及其相关产品。公司拥有多位生物质综合利用专家及优秀的气化专家，并与高等院校和科研院建立了广泛的合作关系，成立产学研基地，经多年发展成为安徽生物质综合利用的领先者，以创新秸秆原料的收集模式，提出了以源头收购为核心的村级原料收购和经纪人收购的新模式，确立了“依靠政府提高量，依靠模式提高质，依靠流程化、标准化、机械化和信息化降低成本，依靠企业文化提高执行力”的秸秆收购指导方针。以“绿色环保、惠农利民”的举措，为农林业生产和广大农户开拓了新的致富途径，促进当地经济社会快速健康可持续发展。
是否为高新技术企业	☐是 ☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	据《中国先进生物燃料发展展望》报告指出，预计到2030年，中国先进生物燃料产量将达2398万吨标煤，需求量将达2746万吨标煤，实现碳减排超5000万吨。到2050年，先进生物燃料产量达到3.4亿吨标煤，需求量3.12亿吨标煤，实现碳减排近6.4亿吨。据国际航空运输协会(IATA)预测，截至2025年，全球可持续航空燃料使用量将达到700万吨；2030年将达到2000万吨。以目前我国每年3000多万吨的航煤消费量计算，如全部以生物航煤替代，一年可减排二氧化碳约5500万吨，相当于植树近5亿棵。公司致力于发展可持续性的碳循环经济圈、有助于实现国家“双碳”战略目标，开发生物质资源综合利用技术用于生产能源、化学品、材料，作为化石资源的绿色替代。
	需解决的主要技术问题	主要涉及木质纤维素类、油脂类等原料制备生物航油以及低冰点高密度高热沉特种航油等技术；生物质及其衍生物的酸催化、催化氢解和选择性C-C键断裂和选择性脱氧反应及其耦合反应的基础研究和催化技术。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	年处理1.2万吨秸秆，可制备微晶纤维素3000吨，棕纤维素2500吨，木质素1500吨，有机肥3000吨及1000吨航空燃油。
预计投入金额范围	☐10万以下 ☐10--100万 ☐100--500万 ☑500万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	高 PPI 低功耗 CMOS 开发
企业名称(全称)	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司
所属县区	安徽省淮南市田家庵区
联系人	夏存军
联系电话	18675281509
微信	18675281509
所属领域	☑新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽芯视佳半导体显示科技有限公司，由深圳市芯视佳半导体科技有限公司于 2022 年 7 月在淮投资成立，技术覆盖光学、IC 设计及 OLED 工艺，致力于为全球客户提供高分辨率、高对比度、高可靠性、超轻薄、低功耗的 Micro OLED 微显示器件和柔性 AMOLED 先进显示模组。 产品广泛应用于 VR/AR、电子取景器、智能头显、车载显示和移动便携智能设备等多个领域。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求: （简要概述）	需求背景	受益于其全链路语音交互和主动智能的能力，AR+AI 智能眼镜有望成为下一代通用计算平台和终端，替代部分传统智能眼镜和智能手机的功能。作为 AR+AI 智能眼镜的关键核心技术组件，Micro OLED 光学显示模块的性能水平优劣直接影响着终端用户的视觉体验质量。
	需解决的主要技术问题	需解决的技术问题有: ① 设计紧凑微小型化、低功耗、高 PPI Micro-OLED CMOS 电路晶圆; ② 开发超高亮度、长寿命 OLED 器件; ③ 开发大视角光机镜头系统; ④ 整体产品体积微小型化。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	具体指标: ① 产品类型: micro OLED ② 尺寸: ≤0.1inch; ③ PPI: ≥7800; ④ 全彩亮度: ≥100000nits; ⑤ FOV: ≥ 30° ⑥ 体积: ≤0.2cc; ⑦功耗（100%APL）: ≤20mW
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 ☑500 万以上 □其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	选煤厂智能化建设方案
企业名称(全称)	中安联合煤化有限公司
所属县区	煤化工园区
联系人	杜玉磊
联系电话	18526536121
微信	18526536121
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☑人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	中安联合煤化有限责任公司成立于2010年12月，由中国石化长城能源化工有限公司与安徽省皖北煤电集团公司合资组建，注册资本80亿元。公司位于安徽省淮南市，是华东地区规模最大的全产业链煤化一体化企业，承担安徽省重点工程“煤化一体化项目”建设。该项目分两期，一期总投资267亿元，配套400万吨/年煤矿，采用中国石化自主技术实现煤炭清洁高效利用。2019年煤化工项目投产后，填补安徽省聚烯烃产业空白，并获国家优质工程金奖。公司坚持绿色低碳发展，与高校共建科研平台，2025年获评安徽省绿色工厂。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	围绕中安联合朱集西煤矿“降本增效、智能化升级、提高洗选回收率、实现减人提效”等目标，对选煤智能化管控平台、智能感知与自动化决策、原煤筛分系统、煤仓防灭火、TDS 智能干选工艺、集控系统升级、智能分选管控、智能重介、设备故障智能诊断系统、智能管理系统、智能视频等方面进行优化完善，提升人工智能应用应用水平，整体提升朱集西煤矿智能化水平。
	需解决的主要技术问题	中安联合朱集西煤矿选煤厂智能化建设方案研究：根据目前选煤厂现状，从“减人提效、确保安全、降低生产成本、提高生产效率”入手，针对智能化建设方面存在的缺陷提出的。把选煤厂建设成为智能标准化示范选煤厂，符合国家能源局智能化煤矿验收管理办法，达到中级水平。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1.础设施升级; 2.开展无人操作设备、无人值守系统的研发与应用; 3.形成智能化洗选煤解决方案。
预计投入金额范围	☐10 万以下　☐10--100 万　☐100--500 万 ☑500 万以上　☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	智能化盾构机作业线解决方案
企业名称(全称)	中安联合煤化有限公司
所属县区	煤化工园区
联系人	叶青
联系电话	13966096763
微信	13966096763
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☑人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	中安联合煤化有限责任公司成立于2010年12月，由中国石化长城能源化工有限公司与安徽省皖北煤电集团公司合资组建，注册资本80亿元。公司位于安徽省淮南市，是华东地区规模最大的全产业链煤化一体化企业，承担安徽省重点工程“煤化一体化项目”建设。该项目分两期，一期总投资267亿元，配套400万吨/年煤矿，采用中国石化自主技术实现煤炭清洁高效利用。2019年煤化工项目投产后，填补安徽省聚烯烃产业空白，并获国家优质工程金奖。公司坚持绿色低碳发展，与高校共建科研平台，2025年获评安徽省绿色工厂。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	中安联合千米深井硬岩全断面智能掘进机应用:为中安联合朱集西煤矿提高矿井智能化水平,减少人工劳动强度,提高单进水平,加快采掘准备,通过引进人工智能技术,打造智能化盾构机作业线，提高作业安全性、提高硬岩掘进效率、减少材料投入。
	需解决的主要技术问题	与煤矿传统掘进工艺相比,开展智能化盾构机研发，实现掘、支、运工序最大化平行作业，可极大提高长距离硬岩巷道掘进效率。为淮南地区深部矿产资源开发提供一种高效的智能装备,提高了矿井单进水平和人工工效。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	形成智能化盾构机作业线解决方案,实现井下掘进工作面智能化。
预计投入金额范围	☐10 万以下 ☐10--100 万 ☐100--500 万 ☑500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

技术需求	8～12 寸晶圆湿法清洗的技术
企业名称(全称)	科沛达半导体（安徽）有限公司
所属县区	田家庵区
联系人	李继忠
联系电话	13382807880
微信	13382807880
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☑人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	科沛达半导体成立于 1998 年，总部位于江苏省常州市恐龙园风景区，目前下设常州研发中心、江苏徐州工厂和安徽淮南工厂。公司是一家集研发、生产、销售为一体的湿法制程设备制造商。专注于半导体湿法类及相关自动化设备的研发、生产、营销、安装与服务。主要产品：Wet Bench 或 single wafer 湿法制程及相关自动化设备。主要服务类型：半导体材料.功率器件.IC 制程.化合物半导体.光通讯.LED.MEMS。公司现有员工总数 180 余人，技术骨干成员包括海外归国专业人才，均有半导体湿法装备行业平均十年以上的从业经历，经验丰富。凭借过硬的质量及优质的服务，赢得了客户的一致的信赖和好评。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	公司在本土半导体湿法制程设备领域实现技术突破、产品创新与进口替代，打造具有全球竞争力的技术品牌，为公司中长期发展提供坚实的技术驱动力。
	需解决的主要技术问题	8～12 寸晶圆湿法清洗的技术（指在材料端的衬底片和抛光片）。第一点:重点在于 6～8 寸最终清洗机（RCA 无卡塞清洗技术，清洁度≤0.16 纳米）。第二点:8～12 寸单片清洗机，重点在于腔内需要药液清洗（1 号液，氢氟酸，硫酸等），设备在高速旋转清洗时，如何解决腔体密封问题？否则腔体旋转装置被腐蚀。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	8～12 寸晶圆湿法清洗的技术（如: 单片清洗、槽式清洗、边缘刻蚀、背面清洗、马兰戈尼干燥等）
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 □500 万以上 ☑其它 面谈	

淮南市企业技术需求

需求名称	低矮型悬臂式掘进机结构优化和材料选型
企业名称(全称)	凯盛重工有限公司
所属县区	市经开区
联系人	董建华
联系电话	18655490423
微信	18655490423
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☑高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	凯盛重工有限公司成立于2005年10月18日，曾用名为淮南煤矿机械有限公司，注册地位于淮南经济技术开发区朝阳东路18号。该公司是国家大型煤矿机械制造企业，专注于专用设备制造及技术服务，产品涵盖掘进机、带式输送机、矿用天轮等煤矿机械装备。企业由中建材凯盛矿产资源集团控股。截至2024年，公司员工规模达729人，实缴注册资本1.8亿元。近年来在智能化装备研发方面取得突破，"凯盛一号"盾构机填补安徽省重大装备制造空白。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	半煤岩巷道岩石部分掘进不仅会影响掘进效率和速度，也会影响掘进煤质，增加洗选成本，最大限度少岩化掘进是半煤岩巷道快速掘进的前提，在降低薄煤层设计掘进高度基础上，需研制低矮型的悬臂式掘进机。
	需解决的主要技术问题	1.对现有掘进机受到的载荷等进行研究分析，建立并通过真实截割实验确立截割过程的载荷谱，以便指导后续掘进机的设计开发工作。 2.确定最恶劣工况下，截割头截割载荷的动力学参数及载荷模型。 3.对现有掘进机进行整体振动分析，构建各工况下振动模型，预测关键零部件的疲劳寿命。 4.对现有掘进机进行有限元分析，并对其进行结构优化，设计出适合薄煤层用掘进机。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	对新掘进机进行样机试制，试制完成后，进行截割实验及工业化实验。通过验证各工况下各关键部件处的载荷分布及振动特性。
预计投入金额范围	☐10万以下 ☑10--100万 ☐100--500万 ☐500万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	一种高耐磨超薄钢套材料与焊接技术
企业名称(全称)	安徽唐兴装备科技股份有限公司
所属县区	大通区
联系人	姚宝
联系电话	18949694080
微信	18949694080
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☑高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽唐兴装备科技股份有限公司（股票代码：874677）成立于2005年1月，注册资金8443.7739万元，总部位于淮南市大通区，在国内外设有分公司及子公司，是一家专业从事非开挖成套装备及其关键零部件的研发与生产业务的高新技术企业、国家专精特新“小巨人”企业。公司主要产品为全断面隧道掘进机（顶管机、盾构机和硬岩隧道掘进机）成套装备及其关键零部件，公司产品广泛应用于市政管网、地下综合管廊、城市轨道交通、油气管网、引水隧洞和矿山巷道等多种复杂地质及应用场景下的地下空间掘进作业。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	依托现有产业基础，发展高性能材料及绿色制造技术
	需解决的主要技术问题	一种高耐磨超薄钢套材料与焊接技术
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1.具有耐磨、耐腐蚀、耐高温氧化等特性，钢套镶嵌在轴类零件表面，表面光洁度 0.8 及以下，能够有效降低密封件旋转对钢套造成的磨损。 2.具有极高的延展性，钢套与轴类零件以 U7/h7 的公差带进行过盈配合，钢套不能产生炸裂。 3.具有良好的焊接性能，钢套原材料为 1.6mm 厚的钢板，通过两端面对接焊接成钢套，焊接处应具有一定的耐磨性。 4.钢套宽度范围为 50-200mm，直径范围为 D200-3000mm。
预计投入金额范围	☐10 万以下　☑10--100 万　☐100--500 万 ☐500 万以上　☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	淮王鱼人工规模化繁育及苗种培育
企业名称(全称)	凤台县城北湖渔业有限公司
所属县区	凤台县
联系人	张青海
联系电话	13705544210
微信	13705544210
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☑生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	凤台县城北湖渔业有限公司：凤台县城北湖渔业有限公司(原：凤台县城北湖渔场)建于上世纪70年代初，隶属于县财政局管理，是集水产苗种繁育、商品鱼养殖及水产品初级加工为一体的综合型国有企业，职工26人，拥有湖泊养殖水面4664.5亩，精养鱼塘240.52亩。近几年来，凤台县城北湖渔业有限公司继续加强与安徽农业大学、省农业科学院水产研究所及市、县水产技术推广部门的交流与合作，加大生产设施、设备、专利技术及研发力度的投入，积极探索、研究、开发长吻鮠（凤台淮王鱼）、黄颡鱼、瓦氏黄颡（青冷子）、杂交黄颡鱼、乌苏里拟鲿（牛尾巴）等鲿科鱼类人工繁育新途径，2025年繁育出长吻鮠（凤台淮王鱼）1500万尾，黄颡鱼1亿尾，江黄颡3000万尾，杂交黄颡鱼1000万尾，为人工养殖及淮河流域长吻鮠（凤台淮王鱼）物种保护提供了优质种质资源。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	1、现有淮王鱼鱼种老化，部分退化，抗病力差。 2、人工授精对雄鱼宰杀量较大，增加了繁育成本。 3、淮王鱼鱼苗阶段成活率低。
	需解决的主要技术问题	一是建立“凤台淮王鱼”鱼类核心育种群。 二是加大精子保存激活技术研究，降低生产成本。 三是提高鱼苗培育成活率。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	一是建立“凤台淮王鱼”鱼类核心育种群。通过群体选育技术提高种质纯度，获得体色纯正、体型标准、抗逆性强的“凤台淮王鱼”，建立“凤台淮王鱼”鱼类核心育种群。 二是加大动物营养与生理研究，改进饲料配方。通过加强对“凤台淮王鱼”、鱼类不同生长阶段食性研究，改进饲料配方和制作工艺， 提高亲本成熟同步程度，缩短繁殖周期，减少雄性亲本的使用量，同时提高后期苗种培育成活率。 三是加大精子保存激活技术研究，降低生产成本。通过集成、凝炼不同动物精子保存技术方案，开发 出新的精子保存、激活技术，减少雄性亲本的宰杀量，降低生产成本，提高卵子的受精率。
预计投入金额范围	☑10 万以下　☐10--100 万　☐100--500 万 ☐500 万以上　☐其它_____	

淮南市企业技术难题需求

需求名称	芡实品质及产量提升技术
企业名称（全称）	淮南湖鑫水产养殖有限公司
所属县区	谢家集区
联系人	戚良号
联系电话	13866322991
微信	13866322991
所属领域	☐新一代信息技术 ☑绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车 ☐生命健康 ☐数字创意 ☐智能家电 ☐高端装备制造 ☐新材料 ☐新能源和节能环保 ☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	淮南湖鑫水产养殖有限公司是一家从事水产养殖销售,鱼苗培育,水生蔬菜销售等业务的公司，目前主要从事芡实、莲藕等作物种植及加工、售卖。
是否为高新技术企业	☐是 ☑否

企业技术需求: (简要概述)	需求背景	芡实营养价值高，市场需要功能性农产品越来越强烈，想提高芡实品质，研究芡加工及保存方式，研发芡实加工新品种，提高销售收入。
	需解决的主要技术问题	提高芡实品质及产量，在制作芡实粉的基础上增加芡实的营养价值。
	拟实现的技术目标(具体参数/指标)	新产品研发,研发富含丰富营养成分的芡实加工品。
预计投入金额范围	☐10 万以下 ☑10--100 万 ☐100--500 万 ☐500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	RPC 材料与配比优化
企业名称（全称）	安徽华铁高新技术有限公司
所属县区	谢家集区
联系人	李翔
联系电话	13083078919
微信	13083078919
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	2019 年在淮南市谢家集区经济开发区成立安徽华铁高新技术有限公司，是一家集科研、设计、制造、销售、施工于一体的专注于铁路、地铁、公路、水利、机场、市政等国家重点工程项目的铁路附属构件行业的国家级高新技术企业。公司主导产品为 UHPC(超高性能混凝土)、RPC(活性粉末混凝土)、新型多功能混凝土等绿色低碳产品，公司紧跟工程建设领域装配式绿色施工低碳环保发展趋势,开发各领域装配式新型预制构件产品。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:(简要概述)	需求背景	1. 基础设施升级对高性能材料的需求 2. 装配式建筑发展的效率诉求 3. 绿色建筑与低碳发展的政策导向 4. 特殊场景的功能适配需求 5. 工程成本优化的实际需求
	需解决的主要技术问题	1、材料与配比优化:需攻克 RPC 材料配合比复杂、成本偏高的问题,通过掺加固废材料降低碳排放,从而获得超高强度(100MPa 以上)与经济性平衡发展。 2、生产与工艺升级:解决预制工艺复杂、拆模效率低的痛点,优化离心法等工业化生产流程,提升构件精度至 ±1mm 以内,提高良品率。
	拟实现的技术目标(具体参数/指标)	1、完善产业链布局:填补区域内 RPC 预制构件生产空白,形成集研发、生产、物流配送于一体的综合性基地,辐射周边乡镇及地市。 2、促进产业升级:推动传统建材行业向绿色低碳转型,降低区域工程建设的钢材、水泥消耗。
预计投入金额范围	☐10 万以下 ☑10--100 万 ☐100--500 万 ☐500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	防静电面料研发
企业名称(全称)	安徽新浩诚防护科技有限公司
所属县区	凤台县
联系人	何青青
联系电话	13451725060
微信	13451725060
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	公司起初创立于2008年拥有数十年行业经验，目前拥有厂房面积6万平方，年销售额5000万，现有员工500余人，公司具备专业生产人员，拥有强大的技术实力以及先进的知名全自动设备，具有严格的产品质量保证，完善的售后服务，得以多家上市公司的合作与支持，诚信严谨的态度，真诚的与客户建立良好的合作。
是否为高新技术企业	☐是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	随着 5G、人工智能、新能源汽车等产业快速发展，电子元件向微型化、高功率、高可靠性方向迭代，对防静电面料的性能要求持续升级，传统普通防静电面料已难以满足纳米级制造的严苛场景，兼具精准防静电、高洁净度、强舒适性与长效耐用性的专用面料需求日益迫切，成为保障电子制造产业链稳定高效运行的关键配套材料。
	需解决的主要技术问题	要求内容防静电面料摩擦电压底≦100V[清洗次数 50 次以上]防静电值和摩擦电压不衰减。电荷耗散路径优化：导电纤维与基体纤维形成“点-面”接触网络，通过欧姆定律（V=IR）实现快速电荷转移，避免局部电压累积。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	涂层稳定性增强：纳米涂层与纤维通过化学键结合，经 50 次洗涤后仍保持＞90%的涂层覆盖率，确保电荷耗散通道持续有效。应用场景建议高精度电子制造：推荐使用不锈钢纤维混纺面料，其摩擦电压波动范围≤±5V，适合洁净室环境。医疗防护领域：优先选择碳基复合纤维面料，其生物相容性更优，且洗涤后表面电阻率变化率＜8%。
预计投入金额范围	☑10 万以下　□10--100 万　□100--500 万 □500 万以上　□其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	防静电耐高温面料研发
企业名称(全称)	安徽新浩诚防护科技有限公司
所属县区	凤台县
联系人	何青青
联系电话	13451725060
微信	13451725060
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	公司起初创立于2008年拥有数十年行业经验，目前拥有厂房面积6万平方，年销售额5000万，现有员工500余人，公司具备专业生产人员，拥有强大的技术实力以及先进的知名全自动设备，具有严格的产品质量保证，完善的售后服务，得以多家上市公司的合作与支持，诚信严谨的态度，真诚的与客户建立良好的合作。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	随着 5G、新能源汽车、人工智能等产业推动电子元件向高集成化、高功率密度方向迭代，高温工序在高精度制造中的应用占比持续提升，传统面料已难以匹配“防静电+耐高温+高洁净”的多重严苛需求。兼具综合性能的专用面料成为保障生产安全、提升产品可靠性、满足合规要求的关键配套，市场需求日益迫切。
	需解决的主要技术问题	要求防静电面料内高温 120° 目前次数在 50，使用清洗次数超过 100 次，面料高温不出现褪色混色。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1.面料材质与工艺防静电纤维配比：工业级防静电面料（如含 1%防静电纤维）通常具备更好的耐久性，经 50 次工业水洗后性能仍稳定。基础材质：涤纶、混纺等合成纤维比纯棉更耐高温和多次洗涤。2.测试标准与结果工业级测试：部分面料（如 CP300AS）通过 50 次工业水洗测试，阻燃和防静电性能未衰减，但未明确提及 100 次后的表现。色牢度测试：耐水洗色牢度需通过 AATCC61-2020 等标准评估，多次洗涤后需检测色差和沾色等级。
预计投入金额范围	☑10 万以下 ☐10--100 万 ☐100--500 万 ☐500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	高性能锂电池研发
企业名称（全称）	航天锂电科技（安徽）有限公司
所属县区	寿县
联系人	段鹏
联系电话	13187089199
微信	
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	航天锂电科技（江苏）有限公司是一家国家级专精特新“小巨人”企业，公司成立于2020年，总部位于江苏扬州高邮，专注于磷酸铁锂大圆柱电芯的研发、生产和销售。2024 年，公司获得“2024 年全球独角兽企业”称号和“2024 年胡润中国新能源潜力企业百强”前 10 名，入选江苏省“独角兽企业”（扬州首家）。 公司拥有20年技术积淀的核心团队，核心产品38121、46950全极耳大圆柱电池突破5C超快充技术，累计获324项专利及80余项产品认证。产品聚焦矿卡、 重卡及移储超充车三大领域， 形成“一体两翼”战略布局。“一体”，以矿卡为核心，服务矿山机械电动化；“两翼”，重卡公路运输（与矿卡场景形成“矿山－运输”闭环）与移储超充车（“移储超充+固移并举”模式解决充电基础设施痛点），构建“零碳运输”全场景解决方案。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求: （简要概述）	需求背景	当前主流锂电池技术参数 磷酸铁锂电池：150-190Wh/kg 三元锂电池：240-320Wh/kg 清华大学新型固态电池：604Wh/kg（提升 3 倍）
	需解决的主要技术问题	研发新型高性能锂电池，市场前景广阔.
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	电解质创新：采用含氟聚醚电解质，通过热引发原位聚合技术增强界面稳定性。 安全性能：通过针刺测试，120℃热箱 6 小时不起火。 循环性能：0.5C 倍率下循环 500 次容量保持率 72.1%。
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 □500 万以上 ☑其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	光伏玻璃镀膜成套生产装备检测及监测系统
企业名称(全称)	安徽纪兴源科技股份有限公司
所属县区	市经开区
联系人	王政
联系电话	18755415707
微信	18755415707
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	纪兴源公司作为一家民营科技型企业集团，多年来一直致力于表面涂装设备的自动化、智能化的研发和制造，被评为国家级高新技术企业、安徽省专精特新企业、安徽省创新型企业、科技小巨人企业，与中国建筑材料科学研究院、中国建筑科学研究院、中国机械研究院签订战略合作伙伴和产业示范基地单位；是中国林业协会、中国家具协会、中国建筑保温隔热专委会成员单位。集团下辖下辖安徽纪兴源科技股份有限公司、深圳纪兴源科技股份有限公司、深圳前海中玻联合节能股份有限公司、安徽欧科智能科技有限公司，并在成都、西安、沈阳设有分公司。企业拥有自主知识产权80余项，并拥有独立自主品牌，还通过ISO9001、欧盟CE等管理体系认证。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	光伏行业面临降本增效压力，需通过实时监测镀膜工艺参数（如镀膜温度、气体流量、真空度）与产品性能，及时预警设备异常（如镀膜靶材损耗、喷嘴堵塞），优化工艺参数以提升良品率、降低能耗。随着工业互联网、机器视觉、传感器技术的成熟，具备实时在线检测、多参数同步监测、数据追溯分析功能的智能系统，可破解传统检测瓶颈，为镀膜生产装备的精准控制、故障预警、工艺优化提供数据支撑，成为光伏玻璃企业提升核心竞争力的关键配套，需求日益迫切。
	需解决的主要技术问题	通过系统参数设定，达到在线检测及在线反馈数据的系统。通过系统检测结果，对在线加工工件形成数据，并根据执行指令对工件进行处理、处置。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1.涂层的缺陷检测及涂层测厚系统实现在线检测、在线反馈; 2.通过系统直接可以设定涂布数量; 3.生产工件的在线检测。印刷达到可调控印刷，可以在系统中直接输入数值。比如：参数设定印10微米（μm），直接印出来就可以达到10μm，能否实现系统的精准控制。
预计投入金额范围	☐10万以下 ☑10--100万 ☐100--500万 ☐500万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	建设智能化无人化水胶炸药生产线
企业名称(全称)	淮南舜泰化工有限责任公司
所属县区	八公山
联系人	钟帅
联系电话	13866305073
微信	13866305073
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	淮南舜泰化工有限责任公司，1999 年 03 月 22 日成立，经营范围包括雷管、导爆管、炸药制造、销售。工程爆破(凭资质证经营)、装璜材料、大理石粉加工、制造。建筑材料、防水材料加工及销售等。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	水胶炸药由于受到工艺特点的限制，投料、混药、包装工序难以实现智能化无人化操作。预期目标：1、实现固态物料的自动化投料；2、实现整条生产线连续化智能化生产，并对生产线进行工艺参数、设备参数、安全环保参数等的智能化数字化融合与提升，实现智能化无固定操作人员操作。
	需解决的主要技术问题	水胶炸药无固定操作人员智能化生产线：公司水胶炸药生产线建于1993年，已经经过多次技术改造，工艺装备的系电话水平得到加大提升，2018年，研发成功了水胶自动化生产线，但在制药工序的投料、混药环节的智能化水平及整条生产线的数字化水平需要进一步提高。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	寻求人工智能水平雄厚，且熟悉水胶炸药市场工艺特点的装备制造厂家或高校科研院所进行合作研发。
预计投入金额范围	☐10万以下 ☐10--100万 ☐100--500万 ☑500万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	耐高温涂料的低成本配方研发
企业名称(全称)	安徽翔晟新材料有限公司
所属县区	淮南市潘集区
联系人	朱晓冰
联系电话	13818296380
微信	13818296380
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	安徽翔晟新材料有限公司成立于 2021 年 9 月,注册资本 12000 万元，主要生产纳米改性高固体分涂料和水性工业防腐涂料，是专业的科技涂料公司，拥有国际首创智能化生产新工艺和多种新配方产品功能，品质达到国内先进水平。产品主要用于船舶、风电、汽车、海工设备、军工产品等，公司拥有专利十余项，并获得中石化集团优秀供应商，属地重合同守信誉单位等荣誉。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	耐高温涂料是工业功能性涂料，具备超低导热系数，兼具隔热、防腐、耐磨等特性。广泛应用于冶金窑炉、高温管道、电力设备等工业场景，提升在电阻炉、裂解装备、军工特种环境等复杂工况中的长效防护能力。我司现有的耐高温涂料最高可达 3000℃，价格比较昂贵，需要降本增效，提高市场化占有率。
	需解决的主要技术问题	现有耐高温涂料成本昂贵，在民用市场难以商业化推广，期望借助外部科研力量，将产品配方成本降低 30%-50%左右，有效帮助企业推广特种涂料的市场规模化。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	耐高温涂料配方成本降低 30-50%左右。
预计投入金额范围	☐10 万以下 ☑10--100 万 ☐100--500 万 ☐500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	不饱和聚酯树脂的研发
企业名称(全称)	淮南舜天合成材料有限责任公司
所属县区	煤化工产业园区
联系人	
联系电话	
微信	
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☑新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他
企业简介/主要产品或服务	淮南舜天合成材料有限责任公司是美亚高新材料股份有限公司全资子公司，成立于2016年8月，注册资本2800万元，位于安徽（淮南）现代煤化工产业园区内，占地约56亩，现有职工27人。公司主要生产经营锚固剂专用树脂及格栅专用树脂、拉挤专用树脂、模压专用树脂、云石胶专用树脂等通用型高性能树脂，广泛应用于矿山、建筑、交通、水利、水电，装修装饰等行业。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	根据国外客户需求，需研发两款不饱和聚酯树脂
	需解决的主要技术问题	1、 快速型聚酯预促进预混合树脂; 2、慢速型聚酯预促进预混合树脂。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1、 快速型聚酯预促进预混合树脂; 2、慢速型聚酯预促进预混合树脂。
预计投入金额范围	□10 万以下 □10--100 万 □100--500 万 □500 万以上 □其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	“软件定义车辆”智能驾驶平台
企业名称(全称)	开沃汽车（淮南）有限公司
所属县区	高新区
联系人	尚勇
联系电话	18251878527
微信	18251878527
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☑新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	开沃汽车（淮南）有限公司成立于2023年2月14日，隶属于由创维集团创始人黄宏生先生创立的开沃新能源汽车集团股份有限公司。是淮南市为促进地方经济和汽车产业的发展，通过招商引资，与开沃新能源汽车集团股份有限公司共同建设的重点项目。 公司主要从事新能源轻型商用车及智能网联汽车的研发、制造、销售及服务，拟生产针对国内外市场开发的各系列新能源产品。公司建设有完善的新能源汽车试制生产工艺，具备年产5万台轻型商用车的能力。
是否为高新技术企业	☐是　☑否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	淮南开沃致力于打造全场景、智能化无人驾驶平台
	需解决的主要技术问题	1、热泵技术：创维鸿途平台目前具备混动技术平台，热管理当前处于分布式设计，能耗及系统集成面临进一步提升需求。 2、CDC 主动悬架：创维鸿途系列化产品囊括了乘用车及商用车各位产品线，在乘用化方向上致力于打造高端商务车产品，需求匹配具备高端属性的智能化主动悬架产品以此来提升整车的安全及舒适性。 3、线控底盘智能角模块：通过将轮边/轮毂电机与悬架系统的有机组合，实现驱动、制动、转向、悬架等集成化设计，适配不同轴距和轮距的底
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	通过车辆动态感知及控制方式改变，底盘集成设计，自动驾驶安全能力改变，整车开发路线改变，能耗提升，实现真正意义上的“软件定义车辆”，从而达成 L3/L4 级的智能驾驶平台。
预计投入金额范围	☐10 万以下　☐10--100 万　☐100--500 万 ☑500 万以上　☐其它_____	

淮南市企业技术需求

企业需求	AI 辅助设计技术
企业名称(全称)	淮南市富华服饰有限公司
所属县区	大通区
联系人	陈婷婷
联系电话	15395499393
微信	15395499393
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☑其他
企业简介/主要产品或服务	淮南市富华服饰有限公司成立于 2005 年，位于安徽淮南，是注册资本 1 亿元的高新技术企业，拥有省级技术中心、省级工业设计中心等称号，入选 2025 年 5G 工厂名录。公司集服装设计、生产、销售于一体，产品涵盖男女装、童装、运动服等，覆盖休闲、商务、功能性等多风格。同时提供服饰研发、专业设计、技术咨询转让等服务，产品远销国内外并与知名品牌合作。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	淮南市富华服饰对 AI 辅助设计技术的需求，源于行业趋势、企业痛点与战略布局的多重驱动。行业端，快时尚压缩设计周期，消费需求个性化凸显，且数字化转型已成主流；企业内部，传统设计模式效率低、市场预判偏差大，研发与智能生产协同断层，难以匹配 1200 万件年产能的开发需求；战略上，公司打造 5G 智能工厂、升级省级技术中心，且需适配国际品牌代工的数字化标准，AI 辅助设计成为打通设计 - 生产链路、提升研发创新与国际合作效率的关键。
	需解决的主要技术问题	AI 辅助设计技术
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	淮南市富华服饰引入 AI 辅助设计技术，拟定核心技术目标如下:基础款式生成效率提升 80% 以上，新品打样周期从 28 天缩短至 7 天内；流行趋势预判准确率达 75%以上，版型修改次数降至 2 次以内；数字设计文件与智能生产系统适配率 100%，专利技术产品化周期缩短 40%；个性化定制设计响应时间控制在 2 小时内，设计转化率从 30% 提升至 50% 以上，实现设计——生产链路的高效协同。
预计投入金额范围	☐10 万以下 ☐10--100 万 ☑100--500 万 ☐500 万以上 ☐其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	服装计价报价系统
企业名称(全称)	淮南市步瑞吉制衣股份有限公司
所属县区	大通区
联系人	夏海波
联系电话	18955493828
微信	18955493828
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☑其他
企业简介/主要产品或服务	淮南市步瑞吉制衣有限公司成立于2004年7月28日，是淮南市规模较大的外贸服装加工企业，主营工装和休闲系列产品，销往美国、俄罗斯等地。2024年4月30日更名为股份有限公司，同年员工人数为68人，营业收入达7850万元。公司注重党建与群团工作，设立党支部、工会等组织，并开展金秋助学、“四点半”学校(2019年获“全国工会爱心托管班”称号）等社会活动。曾获民营五十强、高新技术企业、安徽省商标品牌示范企业等荣誉，并多次被认定为市级农业产业化龙头企业
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	国内服装加工企业承接的额内外贸交易量巨大，客户对服装款式、材质要求各式各样，客户将样衣款式发给加工企业，要求迅速报价，加工企业针对不同产品应该产生的加工费心中不是太有数，只能估算，估算误差也大。
	需解决的主要技术问题	需要一套针对不同款式、材质在各道工序产生的不同加工费的计价系统，以便迅速计算价格，报给客户。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	精准高效计算：支持面料、辅料、工艺、人工、损耗等多维度成本自动核算。 灵活适配场景：兼容定制单、批量单、跨境单等多业务模式，可自定义税率、汇率、利润系数，支持按尺码、颜色、订单量阶梯定价。 稳定安全可靠：支持多用户权限分级管理，数据加密存储与操作日志追溯，满足合规要求。
预计投入金额范围	□10 万以下　□10--100 万　□100--500 万 □500 万以上　☑其它 面议	

淮南市企业技术需求

需求名称	涂覆材料与纸张印刷品热复合技术
企业名称(全称)	安徽亿鸿新材料科技有限公司
所属县区	寿县
联系人	施荣富
联系电话	15280886622
微信	
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☐高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☑其他 _____
企业简介/主要产品或服务	我司是一家集生产、销售印刷包装材料的企业，专业生产环保型 BOPP 预涂膜、PET 预涂膜、PVC 预涂膜、触感预涂膜、镭射预涂膜、镀铝预涂膜、数码预涂膜、BOPP 薄膜等功能性膜材。
是否为高新技术企业	☐是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	我司想寻找一种可替代原本使用的涂覆材料EVA（乙烯-醋酸乙烯酯共聚物）的材料，达到降本增效的目的。
	需解决的主要技术问题	涂覆材料与纸张印刷品热复合技术。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	所生产的产品与纸张印刷品复合之后，能完全复合，不出现起泡、泛白等现象。
预计投入金额范围	□10万以下 □10--100万 □100--500万 □500万以上 ☑其它_____	

淮南市企业技术需求

需求名称	液压检测 AI 诊断技术
企业名称(全称)	淮南国力液压装备有限公司
所属县区	凤台县凤台经济开发区
联系人	刘松军
联系电话	18009646622
微信	18655432336
所属领域	☐新一代信息技术　☐绿色食品 ☐新能源汽车和智能网联汽车　☐生命健康 ☐数字创意　☐智能家电 ☑高端装备制造　☐新材料 ☐新能源和节能环保　☐人工智能 ☐其他 _____
企业简介/主要产品或服务	淮南国力液压装备有限公司主要从事工业液压维修检测设备、各类工业装备的研发、制造与销售。用户遍及工程机械、煤矿矿山、铁路、汽车、农机等行业。拥有“淮南市液压检测设备工程技术研究中心”、“中科大机械科学学院矿山智能机器人技术研发中心”、“企业技术研发技术”、“产品检测中心”；先后与中国科技大学、安徽理工大学的相关专业学院签订了技术研发协议确定了产学研关系；2012 年专利技术产品国内首台 ZSY-1800T 全自动立柱试验台获“安徽省首台重大装备”；2013 年获得安徽省科技专项资金自主创新项目“液压元件智能生产检测设备的研制”的省级支持；并获得“安徽省诚信企业”荣誉。2019 年为郑煤机综机设备公司定制国内首台模拟工况大偏载立柱试验台，2021 年为郑煤机研发了 40000KN 立柱加载试验台都属于国内首创。
是否为高新技术企业	☑是　☐否

企业技术需求:（简要概述）	需求背景	1.工程机械、矿山装备正向智能化、电动化、大型化发展，其液压系统日趋复杂，压力更高、控制更精准，对维修检测设备提出了更高要求；下游客户面临巨大的运营成本压力； 2.工业互联网、大数据、AI 技术正与传统制造业深度融合，“数据驱动”的智能运维已成为明确趋势。客户不再满足于简单的“修复”，更要求对修复后的部件进行性能验证与寿命评估，确保其恢复甚至超越原厂性能。
	需解决的主要技术问题	AI 运用于液压检测领域。
	拟实现的技术目标（具体参数/指标）	1.故障预测与健康管理（PHM）技术：需求将传感器技术、信号处理算法与行业知识库结合，开发能自动诊断、精准定位故障并预测寿命的软硬件系统。2.高端、专用的再制造工艺与装备：需求自主研发或集成创新，针对关键液压部件（如泵、马达、多路阀、油缸）的修复难点，开发自动化、标准化的专用维修设备，提升质量与效率。3、数据集成与远程运维平台：需求一个统一的工业互联网平台，将各类检测、试验设备联网，实现数据汇聚、分析、管理与远程专家支持。
预计投入金额范围	☐10 万以下　☑10--100 万　☐100--500 万 ☐500 万以上　☐其它_____	